



Про
РеЦиклинг

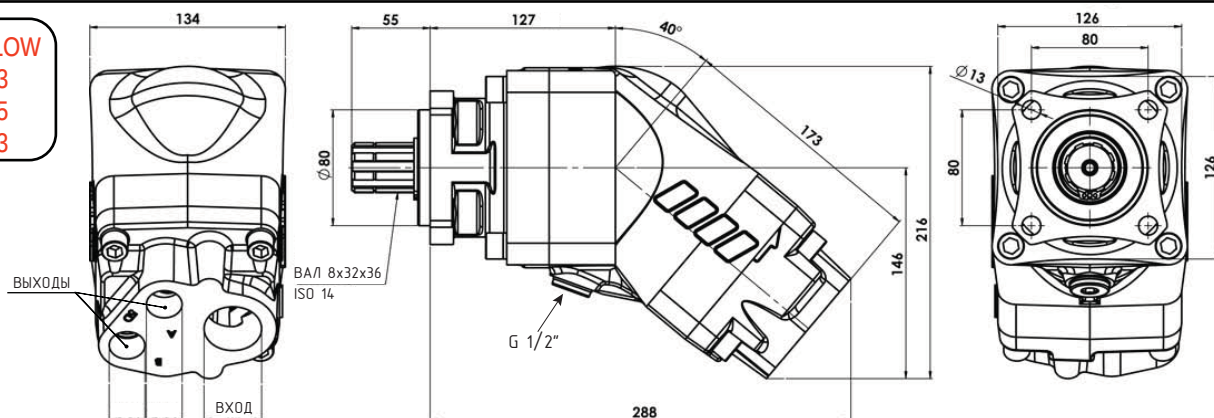
АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫЕ НАСОСЫ

TWIN FLOW

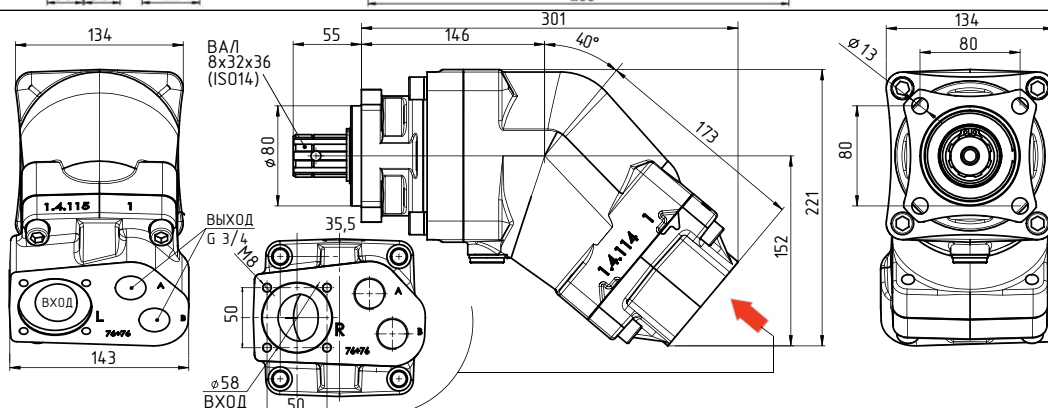


Рабочая жидкость	Минеральная или синтетическая, совместимая с уплотнениями: NBR, FKM, FPM, Нейлон				
Рекомендуемая кинематическая вязкость	Диапазон рабочих температур (°C)	< -40	-40 ... 10	10 ... 35	> 35
	VG (сСт= мм²/с)	16	22	32	46
Оптимальная кинематическая вязкость			VG= 10 ÷ 100 сСт		
Максимальная кинематическая вязкость при запуске			VG= 1650 сСт		
Рекомендуемый индекс вязкости VI > 100		Рабочая температура -40°C +140°C			
Фильтрация масла			> 200 бар: 10 µm < 200 бар: 25 µm		
Давление на входе			0,85 ÷ 2 бара		
Направление вращения			Нереверсивный		
ПЕРЕД ЗАПУСКОМ УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО НАСОС НАХОДИТСЯ НИЖЕ УРОВНЯ ДНА БАКА МИНИМУМ НА 100 мм И ИЗ НЕГО УДАЛЁН ВОЗДУХ.					

TWIN FLOW
53+53
70+35
70+53



TWIN FLOW
76+76



ТИП НАСОСА	КОД НАСОСА		КОД ЗАДНЕЙ КРЫШКИ(*)		МАССА Кг	ВХОД ISO228	ВЫХОД ISO228
	Правое вращение	Левое вращение	Правое вращение	Левое вращение			
TWIN FLOW 53+53	604-001-15053	604-001-15059	500-029-95307	500-029-95405	21,5	G 1 1/4	G 3/4
TWIN FLOW 70+35	604-001-17033	604-001-17039	500-029-97001	500-029-97109			
TWIN FLOW 70+53	604-001-17053	604-001-17059	500-029-97403	500-029-96501	22	G 1 1/2 указан на чертеже	
TWIN FLOW 76+76	604-001-17673	604-001-17679	500-029-97618	500-029-97609			

*Необходима для изменения направления вращения насоса.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП НАСОСА	РАБОЧИЙ ОБЪЁМ см ³		ДАВЛЕНИЕ		МАКС. ВРЕМЕННАЯ СКОРОСТЬ (без нагрузки) об/мин	МАКС. СКОРОСТЬ С НАГРУЗКОЙ НА ВЫХОДЫ А И Б (*) об/мин	МАКС. СКОРОСТЬ С НАГРУЗКОЙ НА ОДИН ВЫХОД (*) об/мин	МАКС. МОЩНОСТЬ кВт		
			P1 бар	P2 бар						
TWIN FLOW 53+53	ВЫХОД А	53	350	400	2550	1800	2100	111		
	ВЫХОД Б	55								
TWIN FLOW 70+35	ВЫХОД А	36,5	350	400		1800	2100	108		
	ВЫХОД Б	68,3								
TWIN FLOW 70+53	ВЫХОД А	53	300	350		1650	2100	98		
	ВЫХОД Б	66,2								
TWIN FLOW 76+76	ВЫХОД А	75,1				300	350	1500	2100	95
	ВЫХОД Б	74,8								

P1 = Макс. рабочее давление (100%)

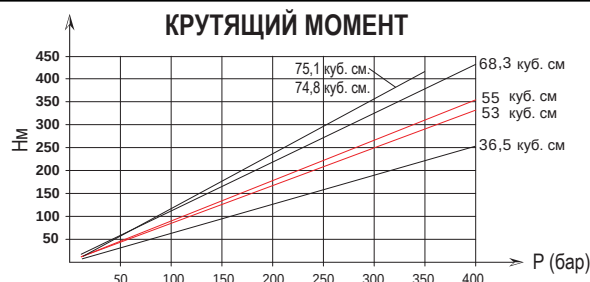
P3 = Макс. пиковое давление (6 сек. макс.)

(*) Скорость с внутренним диаметром рукава 63 мм (2" 1/2) минимум

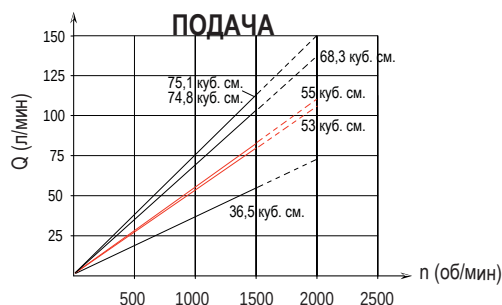
Насосы 53+53 и 70+35: с внутренним диаметром рукава 50 мм (2") макс. скорость 1200 об/мин

Насосы 70+70 70+53: только с внутренним диаметром рукава 63 мм (2" 1/2)

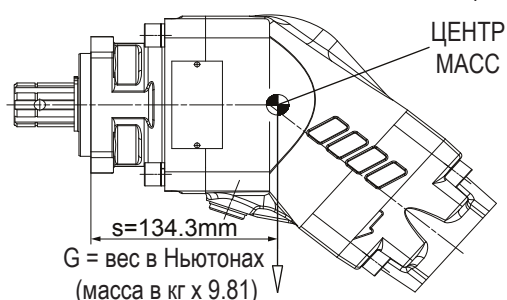
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ



ПОДАЧА



МОМЕНТ ВЕСА $M = S \times G$ (Нм)



ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

$$P_{\text{потр}} = P_A + P_B = \frac{(p_A \cdot Q_A + p_B \cdot Q_B)}{612}$$

P [кВт]
Q [л/мин]
p [бар]

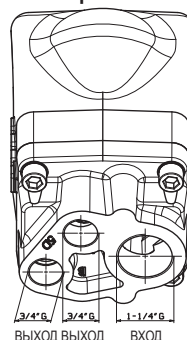
Комплект уплотнений: 108-903-53533

ПОДБОР РУКАВА ВСАСЫВАНИЯ

Подача л/мин	Мин. Ø рукава		Скорость течения м/с
	мм	дюйм	
20	25	1	0.68
30	32	1 1/4	0.62
40	32	1 1/4	0.83
50	38	1 1/2	0.74
60	38	1 1/2	0.88
70	40	1 9/16	0.93
80	45	1 3/4	0.84
90	45	1 3/4	0.94
100	50	2	0.85
110	50	2	0.93
120	60	2 3/8	0.71
130	60	2 3/8	0.77
140	60	2 3/8	0.83
150	60	2 3/8	0.88
160	63	2 1/2	0.86
170	63	2 1/2	0.91
180	63	2 1/2	0.96

ЗАДНЯЯ КРЫШКА, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВРАЩЕНИЯ

Правое



Левое

